



Machine à parpaings dotée d'une efficacité de production élevée, d'une utilisation particulièrement simple et sans effort: l'opérateur travaille toujours assis aux leviers de commande. L'excellente qualité de compression ainsi qu'un cycle de production rapide permettent une production régulière, uniforme et considérable de blocs de béton.

1600Super est très solide et robuste; ses pièces mécaniques et éléments hydrauliques dépassant les nécessités garantissent une longue durée de vie et une fiabilité extrême. Une production de qualité, des besoins d'entretien et de maintenance minimaux ainsi qu'une construction robuste et solide en font le choix sûr pour les producteurs les plus exigeants.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Machine pondeuse semi-automatique avec chargement de godets

Direction servie par moteur

Double vibration latérale horizontale

Compression de poids à fort impact

Livraison hydraulique complète avec barre de torsion; la presse est soulevée hydrauliquement

Dimensions du moule: cm 126 x 50 x min 20 cm max 25 cm

Dimensions de la machine: cm 262 x 230 x h175 - poids kg 2.600

Moteurs et puissance: 4 moteurs tot. 9 CV (6,7 kW)

Espace requis pour une journée de production et de séchage: 2.500 m<sup>2</sup>

Matériel annexe nécessaire: mélangeur 12 m<sup>3</sup>/h + dumper ou chariot élévateur avec godet basculant



900

Blocs 20x40x20 par heure



No pavés



400

Bordures 1mt. par heure



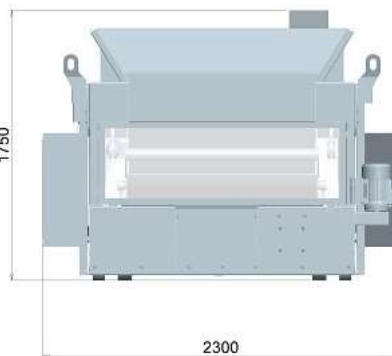
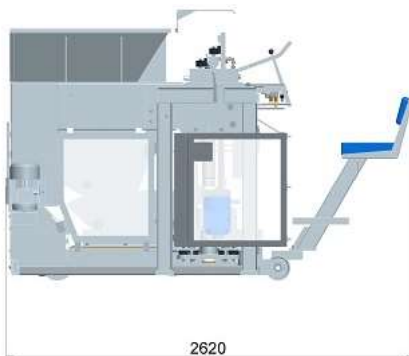
Blocs par moule  
 20x40x20: 6 pcs  
 15x40x20: 8 pcs  
 10x40x20: 12 pcs

Bordures par moule  
 12/15x25x100: 3 pcs

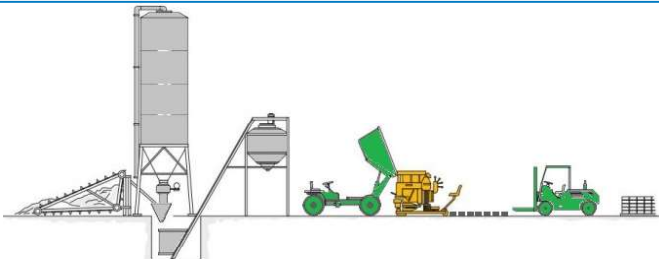
Cycles par heure:

# 150

Le rendement de la production dépend également de la vitesse globale de l'installation.



Dimensions de la machine prête à travailler: Cm 262 x 230 x 175 - Boîte pour l'expédition: 230x230x200



Pour compléter l'installation vous aurez besoin de:  
 mélangeur planétaire 10 m<sup>3</sup>/h + dumper ou chariot élévateur avec godet basculant

