



La S1010 est le choix sûr pour les fabricants de taille moyenne à grande et les plus exigeants : c'est une machine de fabrication de blocs très efficace, robuste, fiable et polyvalente. Une excellente compression associée à un cycle de production rapide permettent une production remarquable de blocs, de bordures et de pavés d'une haute qualité constante.

Machine très robuste, ses pièces mécaniques et ses éléments hydrauliques dépassant les nécessités garantissent une longue durée de vie et une fiabilité extrême. Besoins de service minimum, facilité d'utilisation, capacité de production supérieure complète la compétitivité de S1010. Comme alternative utile, nous recommandons d'équiper la machine d'un système élévateur-abaisseur afin de maximiser le cycle de production potentiellement rapide et l'efficacité globale du S1010.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Machine à parpaings semi-automatique stationnaire - Chargement de godets - Extraction automatique

Capacité de la trémie: 400 lt.

Vibromasseur vertical unidirectionnel à vitesse réglable

Compression et livraison hydrauliques de chargement de plateaux coulissants

Dimensions du moule: cm 62 x 52 Hauteur min. 5 cm max. 25

Dimensions de la machine: cm 560 x 140 x h255 - poids kg 2.950

Moteurs et puissance: 3 moteurs Hp 12,5 (kW9)

Dimensions des planches: cm 115 x 58 x 4

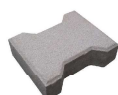
Planches requis pour une journée (8 heures) de production: 1.200 pcs

Équipement auxiliaire nécessaire: mélangeur planétaire 400 lt. + tapis roulant + planches



400

Blocs 20x40x20 par heure



40

Pavés par heure - m2



160

Bordures 100cm par heure

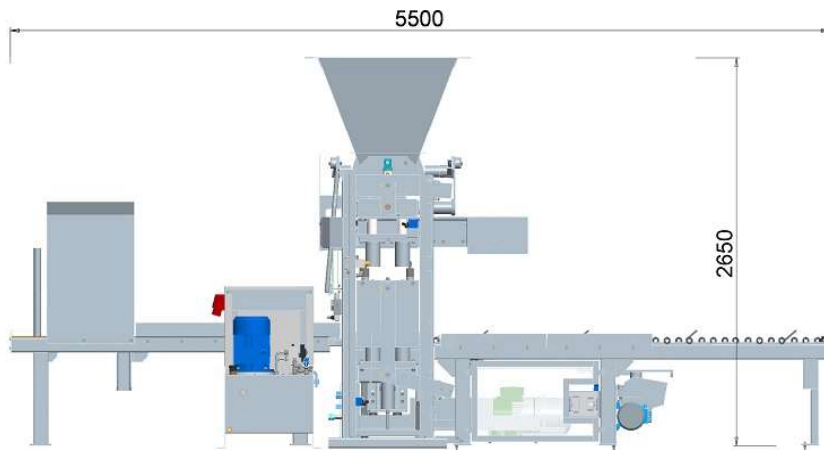


Blocs par moule
20x40x20: 5 pcs
15x40x20: 7 pcs
10x40x20: 10 pcs

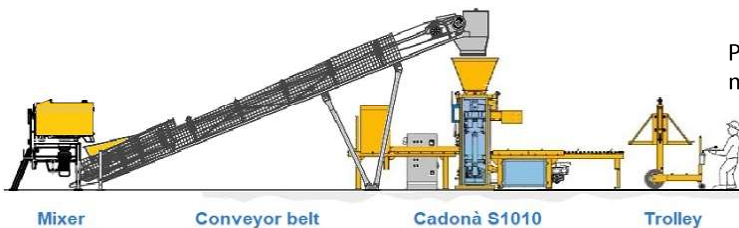
Pavés par moule
20x10: 50 pcs

Cycles par heure:

80



La machine avec ses accessoires peut être expédiée dans un conteneur de 20'



Pour compléter la plante, vous aurez besoin de:
mélangeur planétaire 400 lt. + tapis roulant + planches

